

GRAVIMIX®

FGB • 10

- Durchsatzleistung:
750 - 1800 kg/h*
- Komponenten:
2 bis 7
- verschiedene
Steuerungssysteme
- Kompakt und stabil
- 'Auto-Pulse' System

GRAVIMIX, mehr als 50 Ausführungen lieferbar!



Gravimetrische Dosierung

Das GRAVIMIX Dosier- und Mischsystem FGB-10, ist das mittlerer große System und für genaueste und effiziente Dosierung von freifließenden thermoplastischen Materialien entwickelt worden. Das FGB-10 eignet sich für den Einsatz bei größeren Extrusions-, Blasformanlagen und als zentrale Mischstation für mehrere Produktionsanlagen, wenn eine Konstante Qualität gefordert wird.

Durch das Registrieren aller Materialverbräuche ist eine genaue Kalkulation der Produktionskosten möglich. Durch die gleichbleibende Dosiergenauigkeit kann der Prozentsatz der eingesetzten Additive auf ein Minimum zurückgefahren werden, ohne die Qualität des Endproduktes zu beeinflussen.

Das FGB10 ist zum Dosieren von Neuware, Mahlgut, Farbstoffen und Additiven geeignet. Das Dosier- und Mischsystem kann auf einer Bühne, über oder neben der Verarbeitungsmaschine installiert werden. Die einfachen entnehmbaren Bauteile machen eine schnelle Reinigung möglich.

Die Komponenten werden nacheinander dosiert und im Wiegebehälter, die durch ein genaues Wiegezellen-System unterstützt wird, verwogen. Wenn alle Komponenten genau zugegeben sind, werden sie durch den Horizontal-Mischer homogen vermischt. Ein Niveau-Kontrollsensor in der Mischkammer kontrolliert den gesamten Dosierzyklus. Das FGB-10 ist ein wirtschaftliches Dosiersystem.

Ferlin

trading • engineering • plastics automation

die richtige balance in wirtschaftlichkeit

Technische Spezifikation

Präzision

Das System wiegt mit einer Genauigkeit von 0,01 Gramm. Abhängig von der eingesetzten Bedienung, zeigt das Display das Gewicht von jeder Komponente in 0,1 oder 1 Gramm an. *(die Bedienungen sind separat aufgelistet)*

Ausrüstung

Durch den modularen Aufbau von dem FGB-10 sind sechs verschiedener Ausführungen möglich, für die Dosierung von 2 bis 7 verschiedene Komponenten. Der mittlere (zentrale) Materialtrichter, wird speziell für schlechter rieselfähige Materialien wie z.B. Mahlgut eingesetzt und ist mit einer extra großen Materialauslauföffnung versehen. Alle produktberührenden Teile sind in Edelstahlausführung. Abhängig von der Prozessanforderung, kann das FGB-10 System mit einer einfachen 'Plug-In' Bedienung oder mit einer weiter entwickelten industriellen PC-Bedienung mit Touch-Screen-Display ausgestattet werden. Als Option können die Materialtrichter mit einem zusätzlichen Füllstandssensor ausgerüstet werden. Ein Anschluß für einen zusätzlichen Füllstandssensor im Maschinentrichter ist schon vorgesehen. Das System kann ergänzend mit Materialförderanlagen geliefert werden.

Einsatzmöglichkeiten

- auf einer Bühne oberhalb der Produktionsanlage
- auf einem Rahmengestell auf oder über der Produktionsanlage
- Alternativ: als zentrale Mischstation, auf einem Rahmengestell mit integriertem Saugkasten neben der Produktionsanlage
- da das System meistens nicht direkt auf der Verarbeitungsmachine installiert wird, muß ein Niveau-Kontroll-Ventil unterhalb der Mischkammer vorgesehen werden

Technische Daten

Chargengewicht (max.)	kg	10
Anzahl der Komponenten		2 bis 7
Durchsatzleistung	kg/h	1800 – 750*
Inhalt Zentraltrichter	Liter	ca. 80
Inhalt Aussentrichter	Liter	ca. 50
Betriebsspannung	V/Hz	400, 50/60 (3P+N+PE)
Anschlußwert	kW	0,55 max.
Druckluftversorgung	Bar	6
Druckluftverbrauch	NI/h	ca. 250
Abmessungen L x B x H	mm	1370 x 1370 x 1675**
Gewicht ca.	kg	300**
Abm. Gestell/Saugkasten	mm	1000 x 1000 x 630
Inhalt Saugkasten	Liter	ca. 110

* Der Durchsatz ist abhängig von der Anzahl der Komponenten, den Materialtypen, dem Schüttgewicht und den Prozentsätzen.

** Die Abmessungen und das Gewicht sind abhängig vom Aufbau des Systems.

Konstruktionsänderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten.

