

Einfärbgeräte KEM für Spritzgießmaschinen und Extruder



Typ KEM mit AZ / 608 / Z 2

Das KEM ist eine günstige Lösung, wenn Sie Masterbatch direkt in den Einzugsbereich der Schnecke dosieren möchten. Zudosiert wird über Kammervolumen. Die gewünschte Dosiermenge kann stufenlos eingestellt und zur Hauptkomponente zudosiert werden. Ein Startimpuls kommt entweder von der Verarbeitungsmaschine oder erfolgt zeitgesteuert. Alle notwendigen Steuerkomponenten sind in den Gehäusegrundkörper integriert, Sie brauchen lediglich einen 230 V Anschluss.

Typ KEM / AZ

**für Maschinendurchsätze bis 200 kg/h
und Schussgewichte von 2 g bis 10 kg**

KEM mit AZ-Flansch zum Einfärben von Granulat auf jeder Maschine. Das Gerät ist für drei Komponenten geeignet, die Dosierstation abnehmbar. Die stufenlos einstellbare Dosiermenge garantiert Ihnen zugleich einen absolut gleichbleibenden Farbton.



Typ KEM mit AZ / Z 12

Typ KEM / AZ mit zwei Stationen

**für Maschinendurchsätze bis 200 kg/h
und Schussgewichte von 2 g bis 10 kg**

Mit diesem KEM können Sie zwei Komponenten dem Neumaterial zudosieren. Ideal, wenn Sie neben dem Einfärben mit Masterbatch noch Treibmittel, Antistatikum oder Flammschutzmittel begeben müssen.



Typ KEM mit AZ 3 / Z 5

Typ KEM / AZ 3

**für Maschinendurchsätze bis 150 kg/h
und Schussgewichte von 2 g bis 2 kg**

KEM für eine Dosierstation. Über eine zusätzliche Schiebvorrichtung SV 2 können Sie die Dosierstation blitzschnell nach hinten schieben und das Masterbatch auswiegen.



KEM-Ma / AZ / Z 12
mit Schiebevorrichtung SV 2

Typ KEM-Ma / AZ

für Maschinendurchsätze bis 500 kg/h
und Schussgewichte von 2 g bis 10 kg

KEM-Ma, ideal für größte Materialdurchsätze. Das Gerät beinhaltet ein Rührwerk im Vorratsbehälter. So macht selbst scharfkantiges, schlecht rieselfähiges Mahlgut keine Probleme und Sie können es gleichmäßig zudosieren. Natürlich ist dieses Gerät auch für jede Art von Masterbatch geeignet. Durch die komfortable Schiebevorrichtung können Sie einen Materialwechsel ohne Werkzeug schnell und sauber vornehmen.



Die Steuerung des KEM verfügt über:

- zwei Programme für Spritzgießmaschinen
- zwei Programme für Extruder

Nach Eingabe des Farbprozentanteils und des Schussgewichts wird die Dosierung berechnet. Im Speicher können bis zu zwanzig Rezepturen abgelegt werden.

Zum Einsatz in der Extrusion kann die Steuerung umprogrammiert werden, damit sie drehzahlabhängig oder selbständig im Zyklus schaltet.

KEM, TmA 8, Z 5, AZ Flansch. Direkteinfärbgerät mit
Zweikomponentenabscheider für Neuware und
Mahlgut in einer Zentralförderanlage.





Zentralförderanlage eines großen Spielwarenherstellers mit Förderabscheidern und Trocknungsanlage zur Versorgung von 108 Verarbeitungsmaschinen.



Fördergeräte in Kombination mit Direkteinfärbung in der Zentralförderanlage eines großen Verpackungsherstellers.