

## USE CHART CORATEX / SCREW – DIE – CLEAN

TEMPERATUUR / QUANTITE - HOEVEELHEID GRAFIEK					
Type Kunststof Type plastiques		Proces temp. Temp.Proces	Purgeer temp Temp. Purge	CORATEX proportion in the purging mix	CORATEX proportion in the purging mix
Naam / Nom	Afkorting Abbreviation	[°C]	[°C]	[%]	[g/kg]
Acrylonitrile- Butadiene-Styrene Copolymer	ABS	200-250	170-190	5	50
Acrylonitrile- Copolymer	SAN	200-220	180-200	5	50
Cellulose-Acetate	CA	220-260	190-230	5	50
Polyamide	PA	250-280	220-230	5	50
Polycarbonate	PC	280-330	230-280	5	50
Polyester (amorphous)	PETP	50-60	30-40	3	30
Polyester (linear)	PETP/PBTP	230-300	200-250	5	50
Polyetheylene	HDPE/LDPE	180-25	150-190	3	30
Polymethyl- Methacrylate (Plexiglas)	PMMA	210-230	180-200	5	50
Polyoxymethylene	POM	170-210	140-170	5	50
Polypropylene	PP	200-250	170-200	5	50
Polystyrene	PS	200-270	170-210	5	50
Polysulphonate	PSU	350-400	320-350	5	50
Polyvinylchloride	PVC	160-180	140-160	5	50
Polyvinylidene Flouride	PVDF	200-220	170-190	5	50
Thermoplastic Polyurethane	TPU	200-220	170-190	5	50
Gewenste hoeveelheid purgeer mix (vb.Granulaat PP en CORATEX)					
Schroef dia.					.
[mm]	20 - 40	40 - 50	50 - 60	60 - 80	80 - 100
Gewenste KG	0.125 - 1	1 - 2	2 - 3.4	3.4 - 8	3 - 4

Quantité nécessaire pour mix de purge (ex.Granules PP et CORATEX)					
Dia. Vis					
[mm]	100 - 120	120 - 150	150 - 175	175 - 200	
Nécessaire KG	16 - 27	27 - 53	53 - 84	84 - 125	

[www.ajsolutions.be](http://www.ajsolutions.be)